



## Vorteile

- nicht brennbar A1
- ab ca. +5°C verarbeitbar

Wasserglas-Kaolin-Kleber, rein anorganisch, nicht brennbar A1. Verarbeitbar ab ca. +5 °C. Zur Verklebung der Stossstellen von Conlit® Platten und Conlit® Schalen.



## Beschreibung

|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Zusammensetzung           | Die wesentlichen Bestandteile sind Alkaliwasser und Kaolin als Füllstoff. Alle Inhaltsstoffe sind rein anorganisch und nicht brennbar.                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Verarbeitungstemperaturen | Der günstigste Temperaturbereich liegt zwischen +10 und +20 °C. Die Verarbeitungstemperatur sollte +5 °C nicht unterschreiten. Für niedrigere Temperaturen bis -7 °C ist der Conlit® Fix Cold zu verwenden.                                                                                                                                                                                                       |
| Abbindezeiten             | Die Abbinde- bzw. Aushärtezeiten sind abhängig von der Umgebungstemperatur und von der Luftzutrittsmöglichkeit zu den Klebeflächen. Unter normalen Bedingungen kann von einer Abbindezeit von ca. 12 Stunden ausgegangen werden. Je nach Anwendungsfall kann mit kürzeren oder muss mit wesentlich längeren Zeiten gerechnet werden.                                                                              |
| Verarbeitungshinweise     | Vor Gebrauch ist der Kleber gut umzurühren (z. B. mit einem Bohrmaschinenquirl). Klebeflächen, z. B. Stahlteile, müssen trocken und frei von Öl oder ähnlichen Trennmitteln sein. Die Klebeflächen dürfen nicht fliessendem Wasser, z. B. Regen oder starker Kondensatbildung, ausgesetzt werden (Gefahr der Auswaschung). Eingefrorene Gebinde sind aufzutauen und anschliessend ca. 2 bis 3 Minuten umzurühren. |
| Reinigungshinweise        | FrISCHE Kleberreste können mit Wasser beseitigt werden. Ausgehärtete Reste sind mechanisch zu entfernen, die dann verbleibenden Reste mit Wasser ab- bzw. auszuwaschen. Der Kleber kann Oberflächen wie z. B. Glas, Keramik etc. angreifen.                                                                                                                                                                       |

## Lieferprogramm

|            |                                                           |
|------------|-----------------------------------------------------------|
| Lieferform | Eimer à 20 kg<br>Eimer mit 18 Stück Schlauchbeutel à 1 kg |
|------------|-----------------------------------------------------------|